

Die Minimalmengenschmiereinheit dient zur verbrauchsreduzierten Schmierung der Gewindewerkzeuge. Durch eine niedrige Emission wird der Arbeitsplatz geringer belastet, Kosten der der KSS werden gesenkt, und der Reinigungsprozess wird verringert oder entfällt. Es können nichtwassermischbarer KSS (Öle) oder wassermischbarer KSS (Emulsionen) eingesetzt werden

Die Minimalmengenschmiereinheit ist in zwei Ausführungen lieferbar:

Minimalmengenschmiereinheit V2

Tropfdosierung und Sprühdosierung
Art. Nr.: K215B

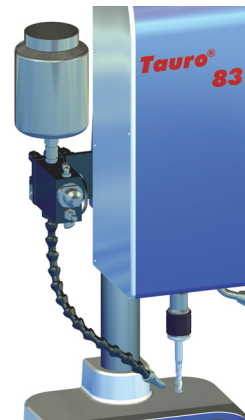
- pneumatisch 4 - 6 bar
- einstellbare Dosiermenge im Mikroliterbereich
- 2 Ventile für getrennte Ansteuerung der Funktionen
- ohne Sprühnebel
- Zeit und Schmierimpuls über Bedieneinheit einstellbar
- Wechselbehälter mit Schnellverschluss erleichtert das Befüllen des Behälters
- sehr geringer Kühlschmierstoffverbrauch



Minimalmengenschmiereinheit V3

Tropfdosierung, Sprühdosierung und Ausblasimpuls zur Reinigung
Art. Nr.: K256A

- pneumatisch 4 - 6 bar
- einstellbare Dosiermenge im Mikroliterbereich
- 3 Ventile für getrennte Ansteuerung der Funktionen
- ohne Sprühnebel
- Zeit, Schmierimpuls und Ausblasimpuls über Bedieneinheit einstellbar
- Wechselbehälter mit Schnellverschluss erleichtert das Befüllen des Behälters
- sehr geringer Kühlschmierstoffverbrauch
- der Ausblasimpuls reinigt nach der Bearbeitung
- Ansteuerung des Ausblasimpulses beim Entspannprogramm



Anschluss erfolgt über Druckluft 4 – 6 bar und elektrisch über den Ausgang „X368 Schmiermitteleinrichtung“ und „X367 Ausblaseeinrichtung“ der Gewindebearbeitungseinheit **Tauro® / Taurox®**.
Weitere Technische Daten der Ausgänge entnehmen Sie bitte aus der jeweiligen Betriebsanleitung der Maschine.

